

# 太阳能电池组件

## 单晶系列 120 片串

### ■关键特性



#### 行业优势

组件转换效率高,先进的制造技术



#### 五主栅线电池片

使用五主栅线太阳能电池片,减小功率损耗



#### EL 检测

严格控制太阳能电池片隐裂和其他不可见的微观裂纹缺陷



#### 载荷能力

组件能承受 5400pa 的雪压和 2400pa 的风压



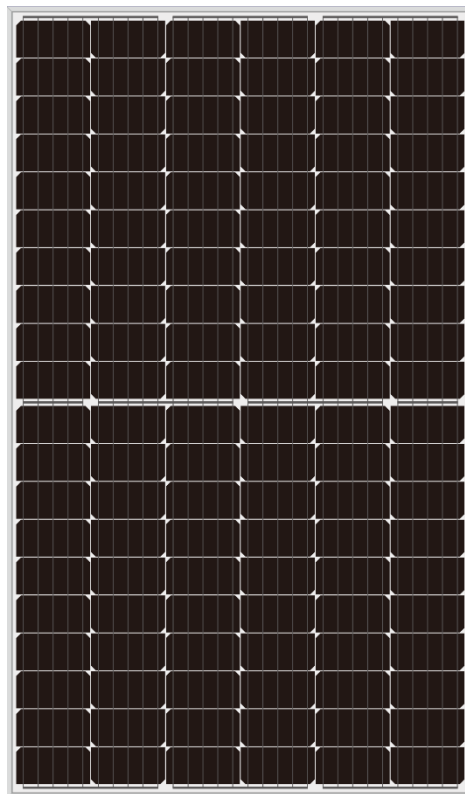
#### 品质保证

按照国际认证的质量体系和环境管理系统进行制造



#### 弱光性能

采用先进的低反射高透光玻璃和先进的电池片技术,在傍晚,阴天,多云等弱光环境下也能起到良好的性能。



### ■证书

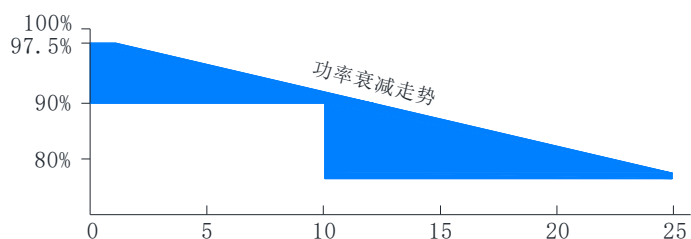
- IEC61215, IEC61730, CQC、CE、TUV、领跑者
- ISO9001:2008 质量管理体系
- ISO14001:2004 环境管理体系
- BSOHSAS18001:2007 职业健康安全管理体系



功率

### ■质量保证

- 10 年产品质量保证
- 25 年功率输出保证



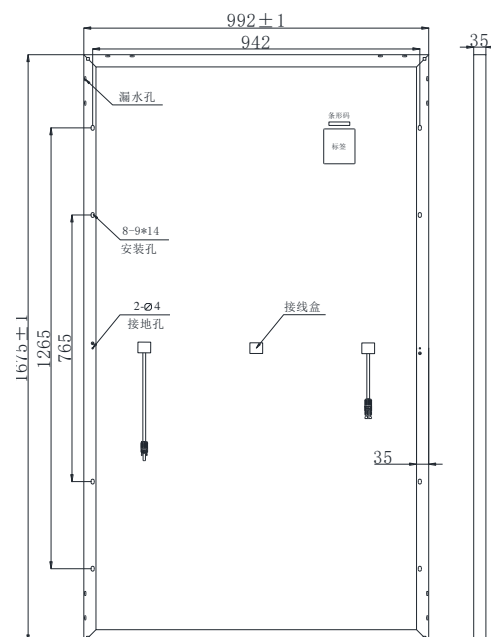
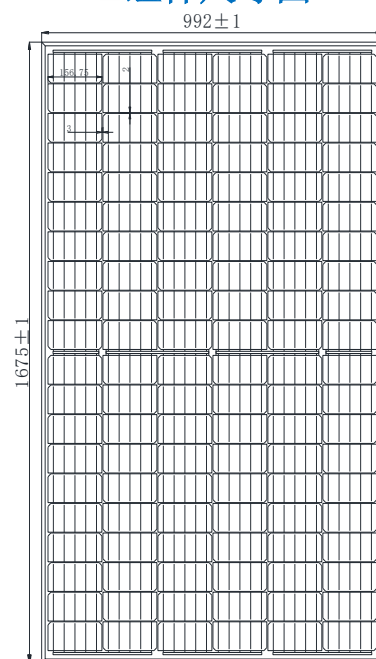
## ■标准测试条件下（STC）的电气参数

型号	SH-290S6-20	SH-295S6-20	SH-300S6-20	SH-305S6-20	SH-310S6-20
最大功率(Pmax)	290W	295W	300W	305W	310W
最大功率点的工作电压 (Vmp)	32.62V	32.79V	32.98V	33.15V	33.32V
最大功率点的工作电流 (Imp)	8.891A	8.998A	9.098A	9.201A	9.304A
开路电压 (Voc)	39.08V	39.17V	39.26V	39.36V	39.46V
短路电流 (Isc)	9.576A	9.719A	9.862A	10.001A	10.137A
电池片转换效率 (%)	20.07	20.41	20.76	21.10	21.45
组件转换效率 (%)	17.45	17.75	18.05	18.36	18.66
工作温度	-40to85℃				
最大系统电压	DC1000				
最大保险丝额定电流	15A				
最大功率公差	0~+3%				
标准测试条件: 在辐照度 1000W/m², 电池温度 25℃, 空气质量 AM1.5					

## ■温度系数和机械特性

电池额定工作温度 (NOCT)	45℃+/-2℃
最大功率温度修正系数	-0.39%/℃
开路电压温度修正系数	-0.29%/℃
短路电流温度修正系数	+0.05%/℃
电池片	单晶 156.75*78.375mm
电池片数量	120 (6*10+6*10)
组件尺寸	1675mm*992mm*35mm
重量	18kg
玻璃	3.2mm 钢化玻璃
边框	阳极氧化铝
接线盒	PV--*****
连接器	插头和插座
电缆	铜芯 4.0mm <sup>2</sup> , 0.9m 电缆
20 英尺集装箱容量	360 块
40 英尺集装箱容量	780 块
40 英尺高柜容量	858 块
13.6 米平板车容量	900 块
17.5 米平板车容量	1200 块

## ■组件尺寸图



## ■IV-曲线

